

# PLAQUETTES DE TOURNAGE GENERAL

Présentation des plaquettes en carbure

## Codification ISO :

**1** **Forme**

**2** **Angle de dépouille**

N	0°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
P	11°
O	Autre valeur

**4** **Fixation - géométrie de coupe**

S	N	M	G
C	P	G	X
1	2	3	4

**3** **Classe de tolérances**

Forme	H	E	G	K	M			U	
	Toutes	Toutes	Toutes	Toutes	C, E, R, S, T, W	D	V	Toutes	ød
ød	± 0,013	± 0,025	± 0,025	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13 ± 0,15	± 0,05 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,13 ± 0,15			± 0,08 ± 0,13 ± 0,18 ± 0,25 ± 0,25	3,97.. - 10,0 12,0 - 12,7 15,875.. - 20,0 25,0 - 25,4 31,75 - 32,0
s	± 0,025	± 0,025	± 0,13	± 0,025	± 0,13			± 0,13	3,97 à 32,0
m	± 0,013	± 0,025	± 0,025	± 0,013	± 0,08 ± 0,13 ± 0,15 ± 0,18	± 0,11 ± 0,15 ± 0,18	± 0,16	± 0,13 ± 0,20 ± 0,27 ± 0,38	3,97 à 9,525 12,7 15,875 - 19,05 25,4

# PLAQUETTES DE TOURNAGE GENERAL

Présentation des plaquettes en carbure

**5** **Longueur d'arête**

Plaquettes équilatérales								
ød	S	T	C	D	E	V	W	
3,97	03	06	-	04	-	07	02	
4,76	04	08	04	05	04	08	-	
5,56	05	09	05	06	05	09	03	
6,35	06	11	06	07	06	11	04	
7,94	07	13	08	09	08	13	05	
9,525	09	16	09	11	09	16	06	
12,7	12	22	12	15	13	22	08	
15,875	15	27	16	19	16	27	10	
19,05	19	33	19	23	19	33	13	
25,4	25	44	25	31	26	44	17	

Plaquettes non équilatérales													
C.I	6,35	8,0	9,525	10,0	12,0	12,7	15,875	16,0	19,05	20,0	25,0	25,4	32,0
R	06	08	09	10	12	15	16	19	20	25	25	32	

Exemple: Plaquette Ø 9,525 → Code R...09..00

**9** **Sens de coupe**

FACULTATIF

12	04	08			M5
09	T3	04	F	R	JQ
5	6	7	8	9	10

**6** **Epaisseur**

1,59	01
1,98	T1
2,38	02
3,18	03
3,97	T3
4,76	04
5,56	05
6,35	06
7,94	07
9,525	09
12,7	12

**7** **Rayon**

Exemple: 0,8 Angle vif 08 00

Plaquettes rondes: M0

Diamètre métrique: 00

Diamètre converti d'une valeur en pouces (Inch): 00

**8** **Finition d'arête**

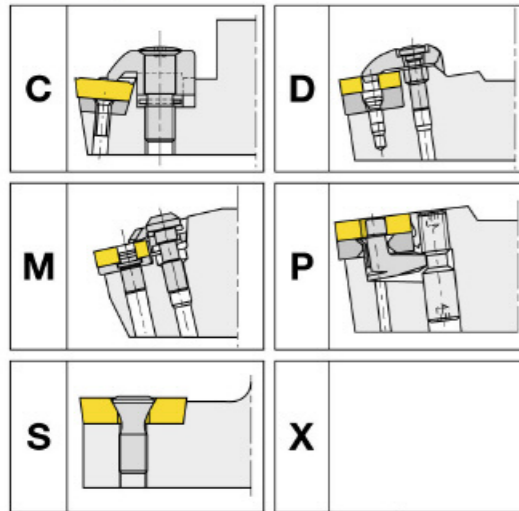
FACULTATIF

**10** **Géométrie**

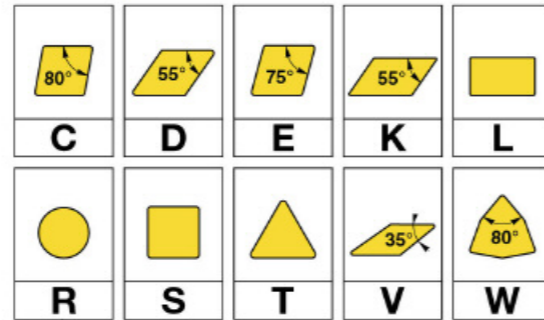
FACULTATIF

Identification de la géométrie de coupe, spécifique au constructeur

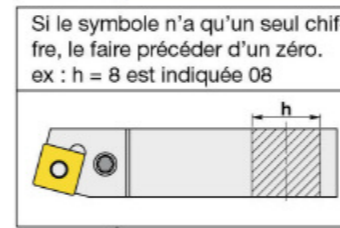
**1** Système de fixation



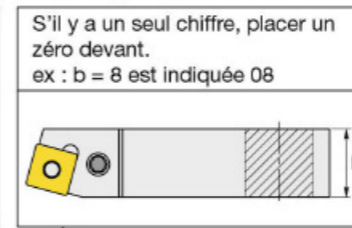
**2** Forme de la plaquette



**6** Hauteur du corps

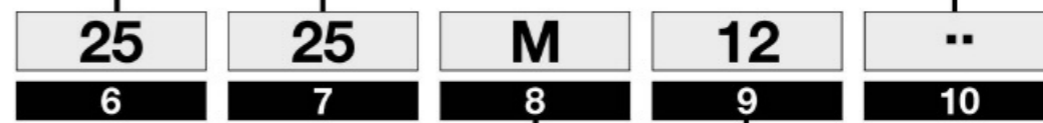


**7** Largeur du corps

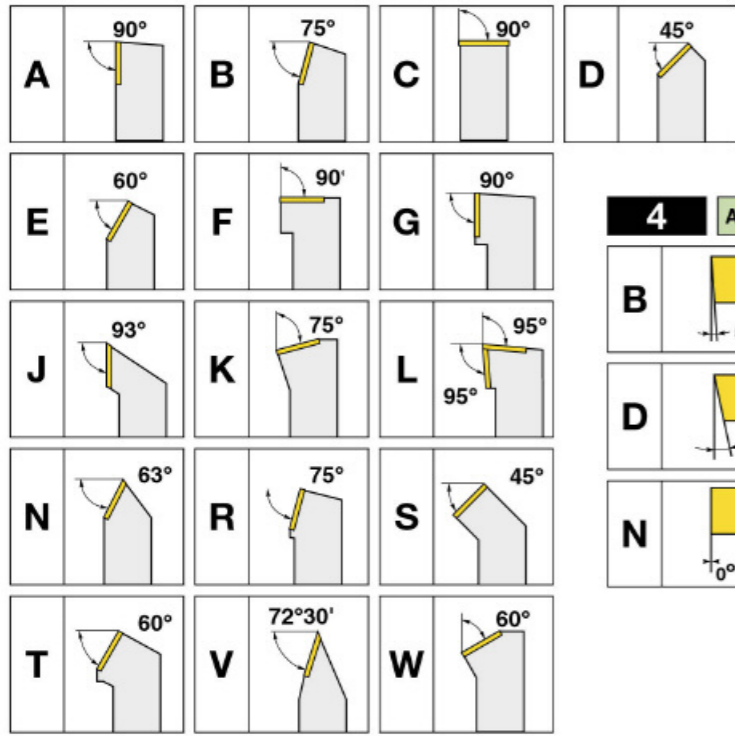


**10** Caractéristiques du fabricant

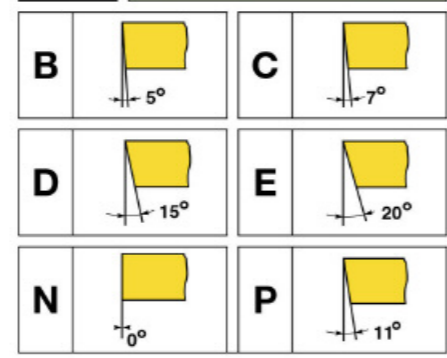
On peut, si nécessaire, ajouter un code supplémentaire lorsque le fabricant veut fournir une information complémentaire.



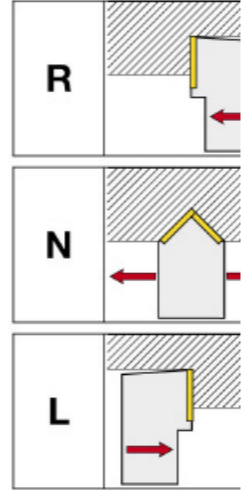
**3** Angle d'attaque



**4** Angle de dépouille de la plaquette

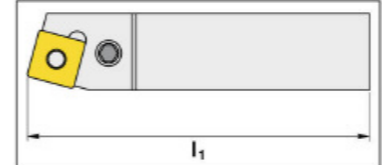


**5** Sens de coupe

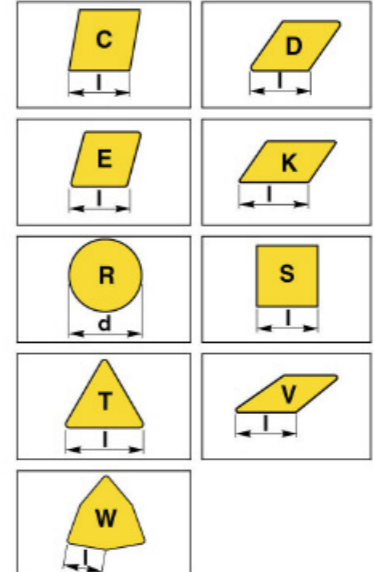


**8** Longueur du porte-outils

32	A	160	N
40	B	170	P
50	C	180	Q
60	D	200	R
70	E	250	S
80	F	300	T
90	G	350	U
100	H	400	V
110	J	450	W
125	K	500	Y
140	L	AUTRE	X
150	M		



**9** Longueur d'arête de coupe



Si le symbole n'a qu'un seul chiffre, le faire précéder d'un zéro.