

CHAPITRE X

Mouvement automatique par cliquet dit « Loupeur ».

Quand on aura besoin de commander automatiquement un mouvement et que le mécanisme du tour ne permettra

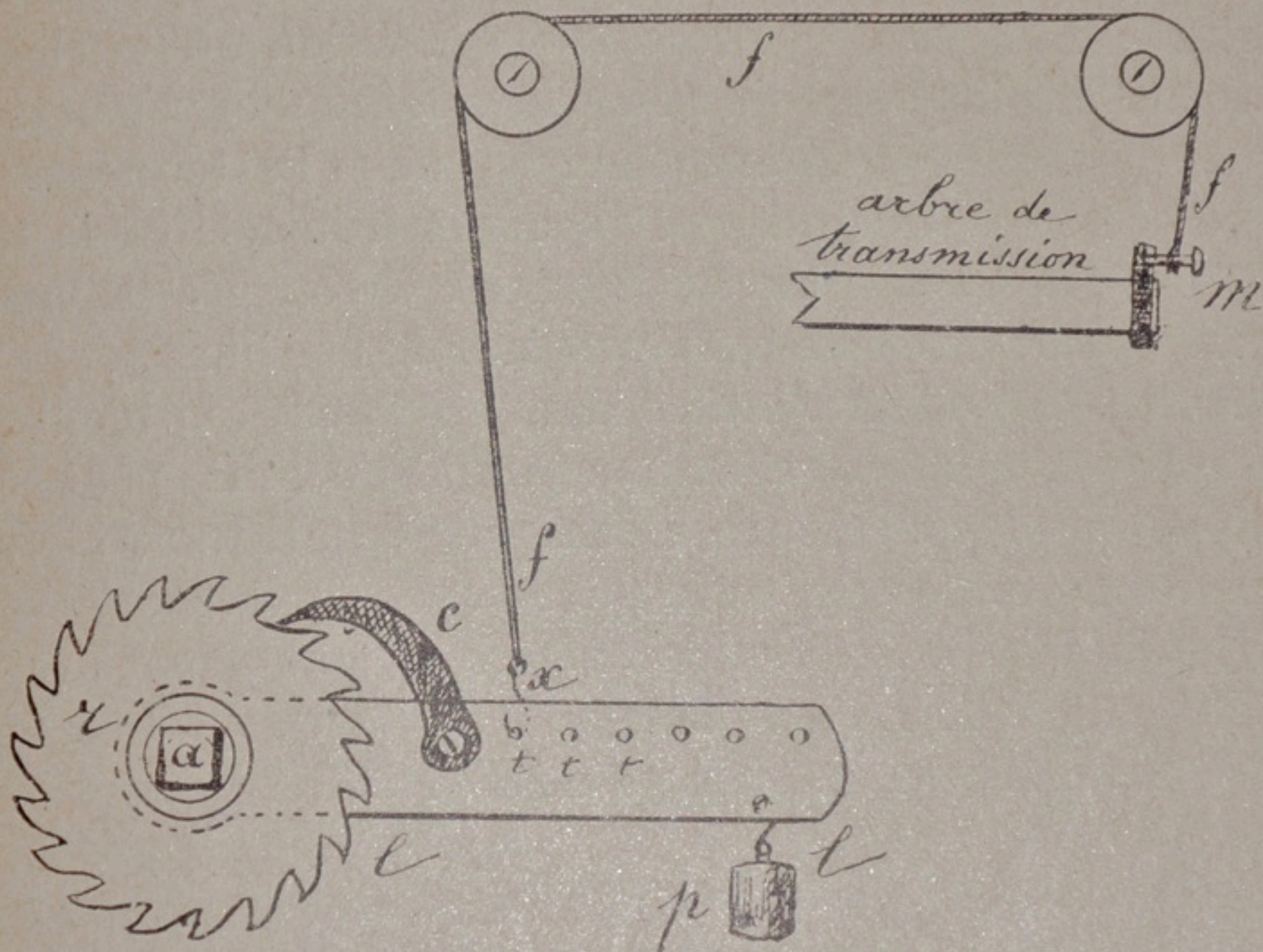


Fig. 122. — Installation d'un mouvement d'avance par cliquet ou *loupeur*.

pas de le faire, on emploiera le dispositif suivant que les ouvriers tourneurs appellent un *loupeur*, probablement parce qu'il est susceptible d'occasionner des *lous* entre

les mains de ceux qui ne sauraient pas s'en servir convenablement.

Sur l'extrémité de la vis à commander, la manivelle à main ayant été enlevée, on placera un levier en fer plat *ll* (fig. 122), pivotant librement sur la partie cylindrique de la vis, et on calera une roue dentée quelconque ou bien une roue à rochet sur le carré où se place d'ordinaire la manivelle. On installe sur le levier *ll* un petit cliquet *c* qui vient attaquer les dents de la roue *r* et on a percé dans le bras de levier quelques trous *ttt* distants de deux centimètres les uns des autres. Dans l'un de ces trous on accroche une ficelle *fff* qui passe sur des poulies de renvoi fixées au plafond de l'atelier et qui est enfin réunie à une petite manivelle *m* calée sur le bout d'arbre d'une transmission de l'atelier ou simplement sur le bout libre de la vis-mère du tour. Un contrepoids *r* accroché au levier *ll*, assure la tension constante de la cordelette *ff*. Selon qu'on éloigne le crochet *x* plus ou moins du point *a*, les mouvements du cliquet *c* ont plus ou moins d'amplitude et l'attaque se fait par une, deux, trois ou quatre dents à la fois de la roue dentée *r*. On peut donc faire varier à son gré la vitesse d'avancement du porte-outil commandé par l'axe *a*.

Ce petit dispositif s'utilise dans les tours qui n'ont pas de mouvement transversal automatique. Il peut être employé aussi pour tourner conique, en utilisant alors la barre de chariotage ou la vis-mère pour faire le mouvement longitudinal et le *loupeur* pour faire le mouvement transversal de l'outil. La combinaison des deux mouvements donne un mouvement oblique de l'outil.